

Have sun!



Reference sheet

Grupo Jucarne, Gran Canaria

Reducción de los gastos eléctricos
en el sector cárnico.

SM ADVANCE ENERGY, empresa especializada en el sector de las energías renovables y Premium Partner de **IBC SOLAR** en Canarias, ha instalado un sistema solar fotovoltaico con una capacidad de 119,69kWp en la superficie de las cubiertas de dos de las naves de la empresa cárnica Jucarne.

El sistema cuenta con 275 módulos de marca **LONGI MONOCRISTALINO 435W**, combinado con 4 inversores **SMA STP 25000 TL - 30** y una estructura coplanar a la cubierta.

El sistema fotovoltaico ha sido diseñado para generar energía solar que pueda a posteriori inyectarse a la red eléctrica, con el objetivo de recibir una retribución por ello. La instalación está ubicada en las cubiertas de ambas naves con un panel sándwich donde los módulos están orientados al sur. **IBC SOLAR** ha suministrado todo tipo de material fotovoltaico y eléctrico, desde módulos solares hasta inversores, fusibles, cable solar, conectores, etc.

Gracias a esta instalación, el Grupo Jucarne apuesta nuevamente por las energías renovables, generando hoy en día 187.700,00 kWh al año y reduciendo 140,22 toneladas de CO²/año durante los próximos 20 años.

Detalles Técnicos:

- Energía generada: 187.700,00 kWh/año
- Reducción de CO²: 140,22 toneladas de CO²/año
- Cliente: Grupo Jucarne
- Localización: Telde, Gran Canaria
- Operador: SM Advance Energy, S.L.
- Inversor: Grupo Jucarne

We empower your business
Cuéntenos más sobre su proyecto

1. **¿Está interesado?**
Le ayudamos a poner su proyecto en marcha.
2. **Contáctenos:**
Tel: +34 91 826 50 54 E-Mail: info@ibc-solar.es
3. **¿Necesite más información?**
www.ibc-solar.es

Have sun!



Autoconsumo FV con una capacidad de 29,40kWp en cubierta

Estación de servicios La Minilla, Gran Canaria

SM ADVANCE ENERGY, empresa especializada en el sector de las energías renovables y Premium Partner de **IBC SOLAR** en Canarias, ha instalado un sistema fotovoltaico de autoconsumo con una capacidad de **29,40kWp** en la cubierta de la estación de servicios La Minilla, ubicada en Las Palmas de Gran Canaria.

El sistema fotovoltaico ha sido diseñado para el autoconsumo. La instalación está ubicada en dos cubiertas situadas en la parte alta de la estación de servicios en la que la totalidad de los módulos están orientados al sur. El total de la superficie fotovoltaica es de 307,34m².

Gracias a esta instalación, la estación de servicios La Minilla genera hoy en día 45.920,00 kWh al año y prevé reducir 18,09 toneladas de CO²/año durante los próximos 20 años.

Detalles Técnicos:

- Energía generada: 45.920,00 kWh/año
- Reducción de CO²: 18,09 toneladas de CO²/año
- Cliente: COSTA LLANO S.L.
- Localización: Estación de Servicios La Minilla, Las Palmas
- Operador: SM Advance Energy, S.L.
- Inversor: Costa Llano, S.L - Grupo FSM
- Total de la superficie fotovoltaica: 307,34 m²



Autoconsumo FV con una capacidad de 99,00 kWp para una empaquetadora de plátanos

SAT COSTA CALETA, Gáldar, Gran Canaria

SM ADVANCE ENERGY, empresa especializada en el sector de las energías renovables y Premium Partner de **IBC SOLAR** en Canarias, ha instalado un sistema solar fotovoltaico con una capacidad de **99kWp**, en la cubierta de la fábrica y oficinas centrales de **SAT COSTA CALETA**, empresa empaquetadora de plátanos.

La instalación cuenta con 3 inversores **SUNNY TRIPOWER 25000 TL - 30** y un inversor **STP15000TL - 30** suministrados por **IBC SOLAR**, combinado con **SMA Sunny Home Manager 2.0** y una estructura coplanar para la cubierta y módulos solares. El total de la superficie fotovoltaica es de 1.134 m² y genera 154,55 kWh al año, lo que supone un 18,52% de ahorro energético.

Gracias a esta instalación, SAT COSTA CALETA genera hoy en día 154,55 MWh al año, lo que supone un 18,52% de ahorro energético y prevé reducir 160,89 toneladas de CO² al año durante los próximos 20 años.

Detalles Técnicos:

- Energía generada: 154,55 MWh/año
- Reducción de CO²: 160,89 toneladas de CO²/año
- Cliente: SAT COSTA CALETA
- Localización: Gáldar, Las Palmas
- Operador: SM Advance Energy, S.L.
- Inversor: SAT COSTA CALETA - Grupo FSM
- Total de la superficie fotovoltaica: 1.134 m²